

Ficha de dados do processo

Setembro de 2023

INTERNATIONAL MASTER
EXCLUSIVAMENTE PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL



TCB105 - Aquabase Plus Cor Renault EQB «Laranja Valência» de 3 camadas	
Produto	Descrição
WB-RENEQB	Laranja Valência
FAG4/184	Misturador transparente
O processo também requer	
P980-5000	Diluyente Aquabase Plus
P980-5050	Diluyente lento Aquabase Plus
P935-1250	Aditivo de alto desempenho
P210-9115	Ativador Aquabase Plus para o compartimento do motor Basic
P990-8999	Ajustador transparente AquaBase Plus

Descrição do processo

A cor EQB Laranja Valência é um cor de laranja particularmente brilhante e profundo, que apresenta reflexos de luz extremamente nítidos e um efeito de profundidade particularmente elevado.

Este efeito de tonalidade de cor impressionante é criado por um processo de pintura em 3 camadas que utiliza pigmentos e toners especiais.

A cor já foi desenvolvida e está disponível na qualidade Aquabase Plus

No entanto, as versões anteriores da formulação standard e as variantes só podem ser implementadas de forma limitada.

Processo

1. Reparação e preparação do substrato

1.1 A carroçaria danificada do veículo deve ser reparada utilizando um sistema de reparação e uma base NEXA AUTOCOLOR® para o substrato dos painéis da carroçaria que estão a ser reparados (alumínio, aço, plástico, etc.)

1.2 Finalizar a reparação com a tonalidade de Primário SG Spectral Grey recomendada para a cor específica a aplicar Esta cor requer SG 05.

1.3 Ao preparar o substrato, devem ser preparados separadamente painéis de cor adequados para utilização na verificação da cor/efeito.

2. Laranja Valência - VERIFICAR CORRESPONDÊNCIA DE COR

Verificar a cor antes da aplicação. A espessura da camada e o número de camadas de pulverização do efeito/segunda camada afetam significativamente a correspondência de cores com a tinta standard.

Não é recomendável a aplicação de mais de 3 camadas de efeito/segunda camada.

A formulação da cor Renault EQB Laranja Valência foi concebida para a aplicação em todo o painel, mas pode ser utilizada para a mistura seguindo o procedimento especial para a mistura de cores. Os pormenores sobre o processamento da cor para aplicação em painel completo, bem como o processo de mistura, são descritos a seguir.

3. Misturar a primeira e a segunda base bicamada

EQB Camada principal:

P998-8993	70 partes por peso
WB-RENEQB	30 partes por peso
P992-8964	6 partes por peso
P998-8991	2 partes por peso

EQB Segunda camada/camada de efeitos

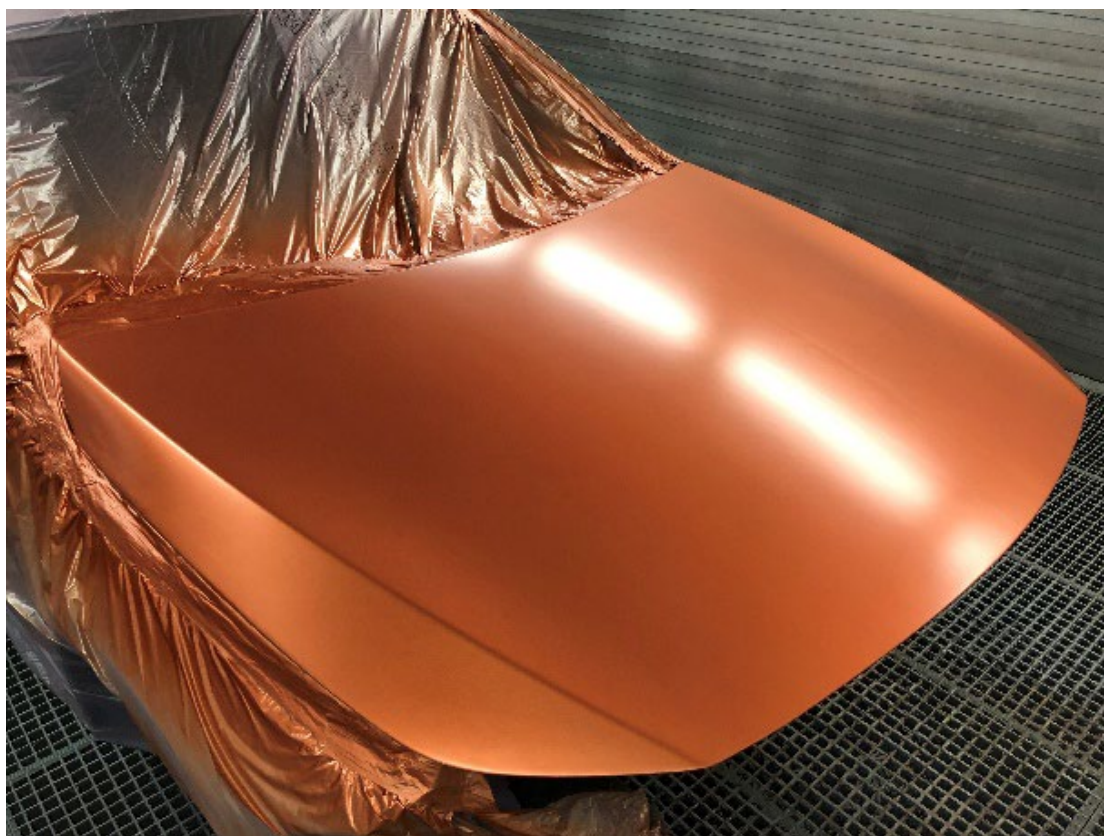
FAG4/184	90 partes por peso
WB-RENEQB	30 partes por peso



Processo

4. Aplicação da camada principal (Primeira fase) em Aquabase Plus (Aplicação em painel completo)

Rácio de mistura:	100 : 10 : 5 partes por peso com P935-1250 e P980-5000/5050 + 5% P210-9115
Configuração da pistola de pintura:	Tecnologia HVLP com bocal de 1,3 mm
Pressão de pulverização:	1,7 bar para a aplicação de camadas normais
Número de camadas:	2 camadas até o substrato estar completamente coberto
Tempo de evaporação:	Sistemas de secagem rápida ou de evaporação semelhantes A base bicamada tem de ser mate e de estar totalmente evaporada. Em alternativa, 40 ° durante 8 min.
Camada de efeito/ligeira:	1 camada ligeira/efeito com 1,2 bar
Tempo de evaporação antes da aplicação da 2ª camada:	5-10 minutos a 20-23 °C/A base bicamada tem de estar completamente mate e seca.



PROCESSO

5. Aplicação da segunda camada (Segunda fase) em Aquabase Plus (Aplicação em painel completo)

Rácio de mistura: 100 : 10 : 15 partes por peso com P935-1250 e P980-5000/-5050

Configuração da pistola de pulverização: Tecnologia HVLP com bocal de 1,3 mm

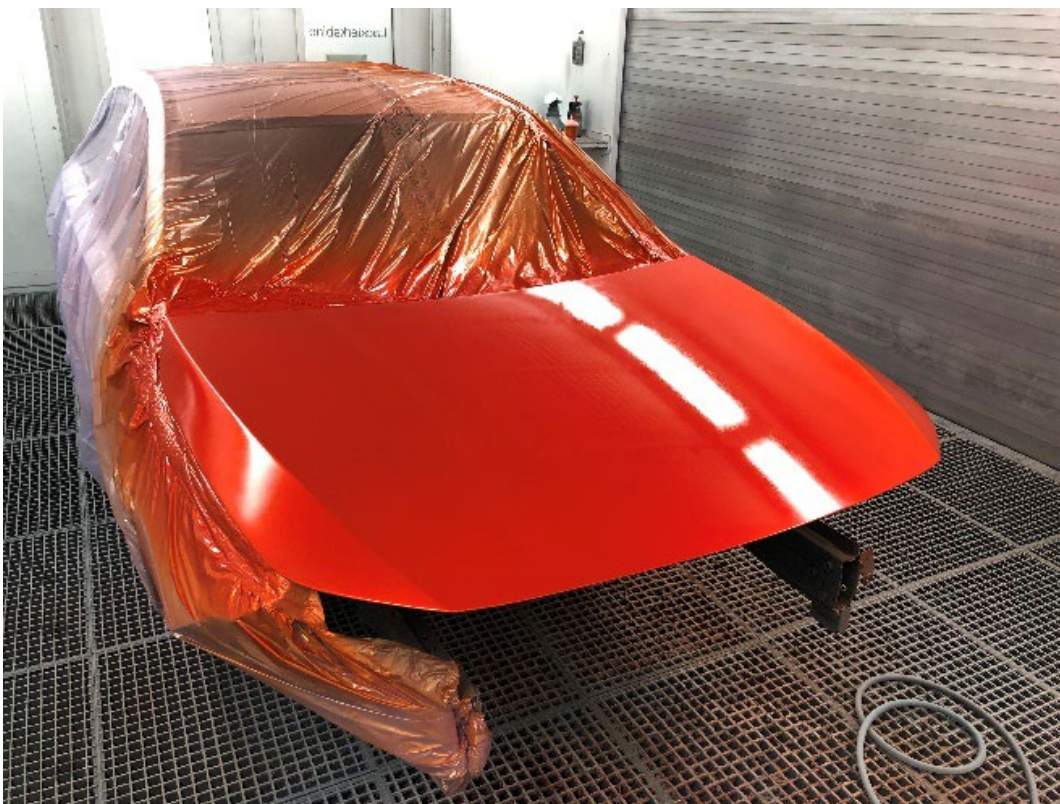
Pressão de pulverização: 1,7 bar para a aplicação de camadas normais

Número de camadas: 2 camadas húmido sobre húmido + camada ligeira/efeito na película húmida.
Número de camadas de pulverização adaptadas ao teste anterior

Tempo de evaporação: Sistemas de secagem rápida ou sistemas de evaporação semelhantes
A base bicamada tem de ficar completamente mate e de estar totalmente evaporada.

Em alternativa, 40 ° durante 8 min.

Camada de efeito/ligeira: Se necessário, aplicar uma camada ligeira por cima depois de secar.



PROCESSO

6. Aplicação de revestimento incolor:

Para o revestimento final, pode ser utilizado qualquer revestimento incolor UHS de secagem convencional PPG.

Respeite as informações constantes das fichas de dados técnicos da camada de revestimento incolor.



PROCESSO

Preparação da mistura:

Preparação do substrato em Greymatic G5

Misturar e processar os materiais de primário de acordo com as folhas de dados técnicos do respetivo produto



Aplicação da camada principal (Primeira fase) em Aquabase Plus (mistura)

Rácio de mistura: 100 : 10 : 5 partes por peso com P935-1250 e P980-5000/5050 +5% P210-9115

Configuração da pistola de pintura: Tecnologia HVLP com bocal de 1,3 mm

Pressão de pulverização: 1,7 bar para a aplicação de camadas normais

Número de camadas: 2 camadas até o substrato estar completamente coberto

Tempo de evaporação: Sistemas de secagem rápida ou de evaporação semelhantes
A base bicamada tem de ser mate e de estar totalmente evaporada.
Em alternativa, 40 ° durante 8 min.

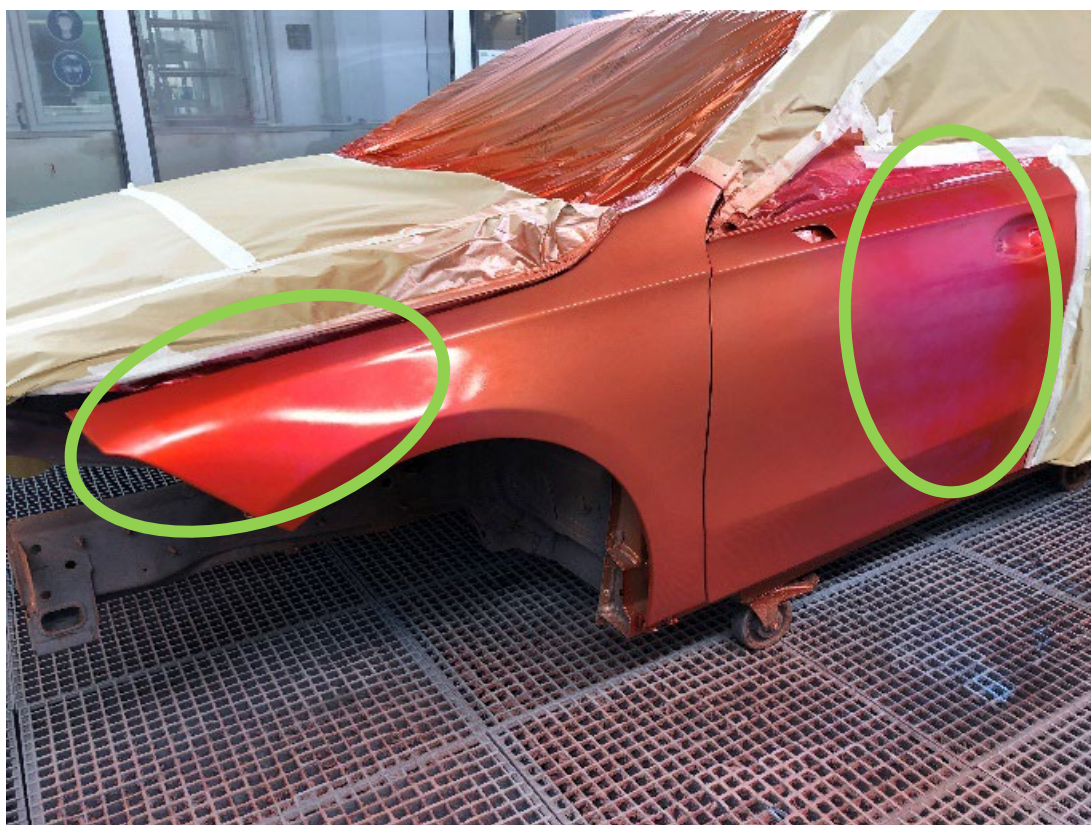
Camada de efeito/ligeira: 1 camada ligeira/efeito com 1,2 bar

Tempo de evaporação antes da aplicação da 2ª camada: 5-10 minutos a 20-23 °C/A base bicamada tem de estar completamente mate e seca.



Aplicação da mistura com T490 em Aquabase Plus:

Rácio de mistura:	100 : 10 : 15 partes por peso com P935-1250 e P980-5000/5050
Configuração da pistola de pintura:	Tecnologia HVLP com 1,3 mm
Pressão de pulverização:	1,7 bar para a aplicação
Número de camadas:	1 camada completa na zona de mistura



Ficha de dados do processo

Aplicação da segunda camada (Segunda fase) em Aquabase Plus (mistura)

Rácio de mistura: 100 : 10 : 15 partes por peso com P935-1250 e P980-5000/P980-5050

Configuração da pistola de pulverização: Tecnologia HVLP com 1,3 mm

Pressão de pulverização: 1,7 bar para a aplicação de camadas normais

Número de camadas: 2 camadas húmido sobre húmido + camada ligeira/efeito na película húmida.

Número de camadas de pulverização adaptadas ao teste anterior

Tempo de evaporação: Sistemas de secagem rápida ou de evaporação semelhantes

A base bicamada tem de ficar completamente mate e de estar totalmente evaporada.

Em alternativa, 40 ° durante 8 min.

Camada de efeito/ligeira: Se necessário, aplicar 1 camada ligeira de desvanecimento no topo depois de secar



INFORMAÇÃO:

Tente deixar as camadas espalharem-se por uma área ampla, caso contrário, existe o risco de ficarem com marcas ou visíveis em determinados ângulos.

Aplicação de revestimento incolor:

Para o revestimento final, pode ser utilizado qualquer revestimento incolor UHS de secagem convencional PPG.

Respeite as informações constantes das fichas de dados técnicos da camada de revestimento incolor.



Ficha de dados do processo

INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 420 g de COV por litro.

O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 420 g/l.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em: www.nexaautocolor.com

Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa, Km 19,1

08191 Rubí-Barcelona

Tel: 93 5867400